



VOLKER GEHLEN

Werkzeugbau
GmbH



SCHULTE

Press- und
Stanzwerk GmbH

TRADITION UND FORTSCHRITT.

Seit 1981 wachsen wir mit unseren Aufgaben: Was als Ein-Mann-Betrieb begann, ist unter dem Inhaber und Geschäftsführer zu einem renommierten Unternehmen expandiert, dessen Philosophie gleichermaßen von Tradition und Fortschritt geprägt ist. Unsere zahlreichen namhaften und anspruchsvollen Kunden erhalten das, was sie von uns selbstverständlich erwarten können: hohe Qualität und präzise Ausführung. Dabei reichen unsere Kompetenzen von der Entwicklung bis zur Fertigung.

Mit außerordentlicher Innovationsfreude und viel Engagement beschäftigt die Firma Gehlen erfahrene Werkzeugmacher und Konstrukteure, sowie Spezialisten für Qm + Qs und Messtechnik, die mit viel Liebe zum Detail und dem nötigen Gespür für innovative Problemlösungen Werkzeuge konstruieren und fertigen.

Fachkundig und ergebnisorientiert begleiten wir Ihr Unternehmen bei der Entwicklung Ihres Werkzeuges bis zum Start der Serienfertigung. Das menschliche Know-how verbindet sich mit einem topmodernen Maschinenpark auf 1.300 Quadratmetern. Darüber hinaus sind der persönliche Service und die partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Auftraggebern eine absolute Priorität. Denn über eines sind wir uns bewusst: „Zufriedene Kunden waren schon immer die beste Werbung.“

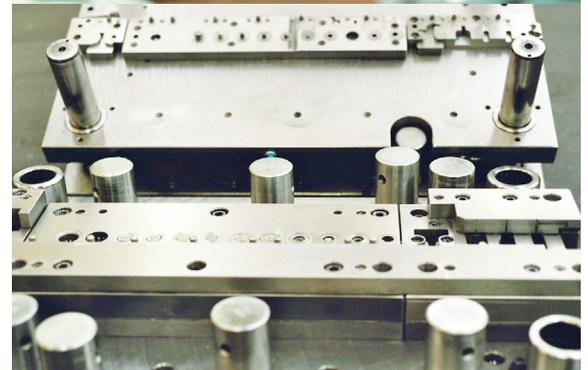
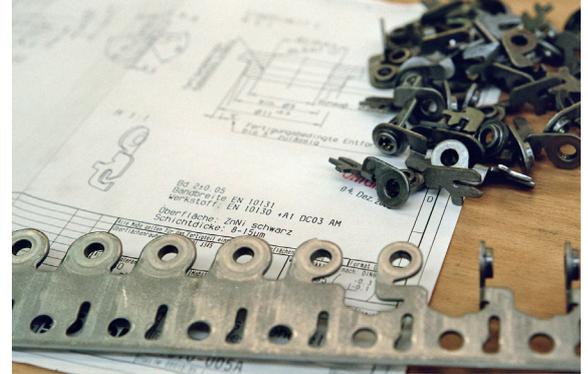
IHR EXPERTE FÜR
DRAHTERODIEREN
AUF HÖCHSTEM NIVEAU
MIT LINEARER ERODIERTECHNIK
AUS DEM HAUSE **Sodick**

UNSER LEISTUNGSSPEKTRUM. IHR ERFOLG.

Wir fertigen Werkzeuge für Stanz und Umformtechnik. Mit Präzision – in Perfektion! Vom einfachen Lochwerkzeug, bis zum komplexen Folgeverbundwerkzeug, bei dem in verschiedenen Vorschubstationen Schnitt, Loch- und Biegeoperationen durchgeführt werden.

Werkzeuge mit 3-D gefrästen Biegeelementen und über Schieber betätigte Querschraglocher gehören ebenso zu unserem Leistungsspektrum, wie Ziehwerkzeuge zur Herstellung von Blechteilen, die Präzisionskugellager aufnehmen können.

Darüber hinaus produzieren wir Werkzeuge für Glattschnittprodukte und Beschneide-, Endgrat- und Richtwerkzeuge für die Guss- und Druckgussindustrie. Erodieren- und CNC-Fräsarbeiten werden auch als Lohnfertigung durchgeführt.





VOLKER GEHLEN
Werkzeugbau
GmbH



SCHULTE
Press- und
Stanzwerk GmbH

UNSERE LEISTUNGEN

KONSTRUKTION

NEUE IDEEN FÜR NEUE LÖSUNGEN.

Neue Ideen erfordern in der Fertigung von Stanz- und Umformteilen neue Lösungen. Die neue Lösung in einer Werkzeugform Gestalt zu geben ist unsere Profession. Wir begleiten unsere Kunden bereits in der Entwicklungs- und Konstruktionsphase.

Nach Kundenvorgaben oder bereitgestellten Mustern erarbeiten unsere Fachleute Konstruktionsvorschläge. In enger Abstimmung entstehen am Ende technisch ausgereifte Konstruktionen, die nicht nur die konstruktive Fertigungslösung schaffen, sondern zudem qualitative und ökonomische Aspekte für die anschließende Fertigung integrieren.

DER FEINE UNTERSCHIED.

KNOW-HOW UND SORGFALT: SO ENTSTEHT WERKZEUGPRÄZISION.

HOCHWERTIGE QUALITÄTSPRODUKTE FÜR SIE. Komplexe Formen, filigrane Geometrien oder einfache Werkzeuganforderungen – Präzision ist bei jedem Werkzeug gefragt. Die Kombination von langjährigem Know-how mit der notwendigen Sorgfalt lässt tagtäglich qualitativ hochwertige Produkte in unserem Hause entstehen.

Modernste Technik ist ein entscheidender Leistungsfaktor im Bau von Werkzeugen. Kunden können daher darauf vertrauen, dass ihr Werkzeug auf topmodernen Maschinen gefertigt wird. So sorgen mehrachsige Bearbeitungszentren mit Werkzeugwechslern für eine wirtschaftliche Produktion.

MASCHINEN

FÜR SIE - NUR DIE BESTE TECHNOLOGIE.

Modernste Technik ist ein entscheidender Leistungsfaktor beim Werkzeugbau. Daher rüsten wir ständig auf, um unseren Kunden die beste Qualität liefern zu können.

Sodick AQ 1200 L

Sodicks größte Drahterosiermaschine ist nun ebenfalls Teil der Produktserie. Die Maschine verfügt über die volle Genauigkeit und Präzision, die von Sodick zu erwarten ist. Hochgeschwindigkeitspräzision und Genauigkeit mit Linearmotorantrieb und Gigabit-Netzwerktechnologie.

Die AQ1200L ist besonders für Industriebereiche geeignet, die die Verarbeitung besonders großer Werkstücke erfordern, so wie Automobil-, Luftfahrt- und Energieerzeugung. Die Erweiterung zu einer Unterwasser-Schnitthöhe von bis zu 600 mm ist als Fabrikoption verfügbar.



Sodick 2x AQ 537 L

Der revolutionäre technologische Fortschritt in der linearen Drahterosion – ausgezeichnet mit „Good Design Award“ der Japan Industrial Design Promotion Organization (JIDPO).

Diese neue Dimension an Premiummaschinen bietet das Beste aus der Hochtechnologie: Präzision und lange Haltbarkeit, gepaart mit einer umfangreichen Ausstattung, die keine Wünsche offenläßt. Die Standard-Ausstattung der Premium-Baureihe umfaßt einen vertikal automatisch absenkbaren Tank, den LQ 33W Highspeed-Generator und den Super Pika W Feinschlittgenerator. In Summe eine vielseitig einsetzbare Hochleistungsmaschine. Das Premiumpaket ist für die Produktgruppen AQ 327L, AQ537L und AQ 750L erhältlich.



Sodick K1C

Hochgeschwindigkeits-Startlochbohren von Sodick. Sodicks K-Baureihe kann besonders schnell und effizient kleine Löcher bohren. Die manuell zu bedienende K1C ist ideal geeignet für das Bohren kleiner Löcher im Bereich von 0,25 – 3,0mm, besonders um in Materialien, die nicht mit traditionellen Methoden bearbeitet werden können, und das ohne zusätzliche Werkzeugkosten.



Informieren Sie sich unter: www.sodick.de